

FLASCHENWAGENHEBER, BIETET HERVORRAGENDE STABILITÄT  
DANK GERINGER GRÖÖE, LEICHT ZU TRANSPORTIEREN UND ZU...



<b>Tragfähigkeit</b>	20 ton
<b>min. Höhe</b>	235 mm
<b>Anhebevorrichtung</b>	150 mm g
<b>Justierung</b>	60 mm g
<b>Grundabmessungen</b>	152 x 124 mm
<b>Kolbendurchmesser</b>	Ø 53 mm
<b>Nettogewicht</b>	9 kg
<b>Verpackungsmaße</b>	170x150x260 hmm
<b>Bruttogewicht</b>	10,71 kg
<b>EAN-Code</b>	8012667000622