

DREH- UND KIPPTISCH. ELEKTRONIK MIT SEPARATEM  
24V-STROMKREIS FÜR DIE INTERNE MASCHINENSTEUERUNG.



<b>Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung</b>	Ø 25 mm g
<b>max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)</b>	Ø 20 mm
<b>Kontinuierliche Bohrleistung</b>	Ø 16 mm g
<b>konische Schraubstöcke</b>	CM 2
<b>Spannfutter</b>	1 - 16 mm B18
<b>Spindeldrehzahl</b>	(16) 220 - 2840 rpm
<b>Spindelweg</b>	80 mm g
<b>Pinole</b>	Ø 47 mm
<b>Säule</b>	Ø 80 mm
<b>Höhe</b>	990 mm
<b>Abstand Achse Spannfutter - Säule</b>	175 mm
<b>Abstand zwischen Maschinennase und Tisch</b>	420 mm
<b>Abstand zwischen Maschinennase und Fuß</b>	600 mm
<b>Tischabmessungen</b>	290 x 290 mm
<b>Nut</b>	14 mm
<b>Kippbarer Tisch</b>	± 45°
<b>Drehtisch</b>	Yes
<b>Grundabmessungen</b>	460 x 275 mm
<b>Motor</b>	230 V 50 Hz 0,75 kW
<b>Abmessungen</b>	300 X 630 X 990h mm
<b>Nettogewicht</b>	57 kg
<b>Verpackungsmaße</b>	900x570x335 h mm
<b>Bruttogewicht</b>	61,50 kg
<b>EAN-Code</b>	8012667179496

### Inbegriffene Zubehörteile

Schnellspanbohrfutter 1 - 16 B18  
Spannfutteraufnahme mit Bohrung MK 2  
Morsekegelentferner  
Innensechskantschlüssel