

ISO40, MIT AUTOMATISCHER ABWÄRTSBEWEGUNG, MIT
 MOTORISIERTER KREUZZTISCH AUF ALLEN ACHSEN,
 3-ACHSEN-ANZEIGE.



Fräsleistung mit Einsatzfräser	100 mm
Fräsleistung	35 mm g
Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung	60 mm g
max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)	24 mm
Spannfutteraufnahme	ISO 40 - DIN 2080
Pinole	86 mm
Spindelweg	127 mm g
Kopfneigung links und rechts	± 45°
vertikale Kopfdrehung	± 90° g
Kopf-Körper-Rotation	± 180°
Drehzahl Vertikal-Spannfutter	(16) 80 - 650 660 - 5440 rpm
Motor	400 V 50 Hz 2,25 kW
Tischtransportmotor	(X,Y) 400V 50 Hz 180 W (Z) 400V 50 Hz 100W
Kältemittelpumpe	400V 50 Hz 90 W
Abstiegsgeschwindigkeit	(3) 0.04 - 0.08 - 0.15 mm/umdrehung
Tangentialgeschwindigkeit	(X,Y) 42 - 76 - 164 - 262 mm/min (Z) 0 - 457 mm/min
Abstand zwischen Maschinennase und Tisch	45 - 395 mm
Abstand Achse Spannfutter - Säule	215-450 mm
Tischgröße	1246 x 230 mm
Verschiebung des Tisches in Längsrichtung	850 mm g
Verschiebung Quertisch	310 mm
Nut	16 mm

Inbegriffene Zubehörteile

Untertisch mit Späneauffangbehälter
 Kühlsystem
 LED-Beleuchtung Kühlsystem
 3-Achsen-Anzeige
 Motorisierte Achsen mit variabler
 Geschwindigkeit und Eilgangfun
 Runder Tisch Flyer mit neutraler Funktion
 Führungsschmiersystem mit Handpumpe

max. Kapazität	400 kg
Abmessungen	1680 x 1500 x 2100 h mm
Nettogewicht	1000 kg
Verpackungsmaße	1420 x 1600 x 2200 h mm
Bruttogewicht	1000,00 kg
EAN-Code	8012667356101