

VELOCIDAD VARIABLE, CON DESCENSO AUTOMÁTICO, MESA TRANSVERSAL MOTORIZADA EN TODOS LOS EJES, VISUALIZADOR DE 3 EJES.



€22.610,00



Capacidad de fresado con fresa con insertos	100 mm
Capacidad de fresado	35 mm
Capacidad de perforado en fundición con agujero previo	60 mm
Capacidad máx. de perforado en acero con agujero previo(s235jr)	24 mm
Conexión de mandril	ISO 40 - DIN 2080
Caña	86 mm
Recorrido mandril	127 mm
Inclinación cabezal	± 45°
Rotación de la cabeza vertical	± 90°
Rotación cabeza cuerpo	± 180°
Velocidad del husillo vertical	(2) 60 - 500 500 - 3600 rpm
Motor	400 V 50 Hz 2.25 kW
Motor de manipulación de mesa	(X,Y) 400V 50 Hz 180 W (Z) 400V 50 Hz 100W
Bomba de refrigeración	400V 50 Hz 90 W
Velocidad de bajada	(3) 0.04 - 0.08 - 0.15 mm/rev
Velocidad tangencial	(X,Y) 42 - 76 - 164 - 262 mm/min (Z) 0 - 457 mm/min
Distancia entre correa máquina y mesa	45 - 395 mm
Distancia eje mandril - columna	215-450 mm
Dimensión mesa	1246 x 230 mm
Desplazamiento mesa longitudinal	850 mm
Desplazamiento mesa transversal	310 mm

Incluido En El Precio

Base con bandeja para virutas
 Equipo de refrigeración
 Lámpara LED
 Indicador de velocidad mecánico
 Visualizador de 3 axis
 Ejes motorizados de velocidad variable con función rápida
 Flyers de mesa redonda con función neutra
 Sistema de lubricación guía con bomba manual

Ranura	16 mm
Capacidad máx.	400 kg
Dimensiones	1680 x 1500 x 2100 h mm
Peso neto	1000 kg
Dimensiones de embalaje	1720x1550x2400 h mm
Peso bruto	1119,00 kg
Codigo de barras	8012667356125