

REVERSIEREN, ZEITGESTEUERTES GEWINDESCHNEIDEN,  
AUTOMATISCHES ABSENK-UND KÜHLSYSTEM, DREHBARER TISCH.



Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung	Ø 40 mm g
max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)	Ø 35 mm
Kontinuierliche Bohrleistung	Ø 30 mm g
Gewindebohrleistung	22 mm g
konische Schraubstöcke	CM 4
Spannfutter	1 - 16 B16
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 rpm
Spannfutter-Hub	120 mm
Spannfutterrotation	Dx - Sx
Kopfneigung links und rechts	±60°
Pinole	Ø 76 mm
Säule	Ø 115 mm
Abstiegsgeschwindigkeit	(3) 0,1 - 0,18 - 0,26 mm/rev
Abstand zwischen Spannfutterachse und Säule	297 mm
Abstand zwischen Maschinennase und Tisch	715 mm
Abstand zwischen Maschinennase und Fuß	1180 mm
Tischgröße	500 x 460 mm
Nut	14 mm
Grundabmessungen	470 x 670 mm
Motor	400 V 50 Hz 1,1/1,5 kW
Abmessungen	700 x 480 x 1850 mm
Nettogewicht	340 kg
Verpackungsmaße	760x730x1890 h mm
Bruttogewicht	327,00 kg

### Inbegriffene Zubehörteile

Zahnstangen-Spannfutter 1 - 16 B16  
Spannfutteraufnahme mit Loch 4CM  
Reduzierhülse 4/3CM  
Reduzierhülse 3/2CM

