

DREH- UND KIPPTISCH MIT DOPPELARM, NEIGEKOPF, ELEKTRONIK  
MIT SEPARATEM 24V-STROMKREIS FÜR DIE INTERNE  
MASCHINENSTEUERUNG.



<b>Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung</b>	Ø 20 mm g
<b>max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)</b>	Ø 16 mm
<b>Kontinuierliche Bohrleistung</b>	Ø 12 mm g
<b>konische Schraubstöcke</b>	CM 2
<b>Spannfutter</b>	1 - 16 mm B16
<b>Spindeldrehzahl</b>	(12) 300 - 2550 rpm
<b>Spindelweg</b>	65 mm g
<b>Pinole</b>	Ø 40 mm
<b>Säule</b>	Ø 72 mm
<b>Verfahrweg des Schlittens</b>	280 mm
<b>Kopfneigung links und rechts</b>	90° L ; 45° R
<b>Höhe</b>	1600 mm
<b>Abstand Spannfutter - Säule</b>	375 mm
<b>Abstand zwischen Maschinennase und Fuß</b>	1290 mm
<b>Tischabmessungen</b>	Ø 290 mm
<b>Motor</b>	230 V 50 Hz 0,375 kW
<b>Abmessungen</b>	950 x 300 x 1600 mm
<b>Nettogewicht</b>	60 kg
<b>Verpackungsmaße</b>	1400 x 505 x 260 h mm
<b>Bruttogewicht</b>	63,50 kg
<b>EAN-Code</b>	8012667309657

### Inbegriffene Zubehörteile

Schnellspannfutter ø16 mm B16  
Spannfutteraufnahme MK 2